



D I V I Z E S T R O J E

HISTORIE FIRMY ZENIT

1968



1992



1999



2010



2015



Historie společnosti započala již před mnoha lety, v roce 1968 založením podniku zahraničního obchodu s názvem Zenit. Privatizační proces v období po listopadu 1989 vyústil v roce 1991 v registraci nové společnosti Zenit, spol. s r.o.

Hlavním strategickým záměrem společnosti bylo již od prvopočátku vytvořit organizaci, která by byla stabilním a spolehlivým partnerem významných zahraničních firem pro distribuci, marketing a servis jejich výrobků.

V oblasti přesného strojírenství se tohoto cíle podařilo velmi rychle dosáhnout a Zenit se jako jedna z prvních soukromých společností stal partnerem mnoha významných zahraničních výrobců.

“ NAŠÍ VIZÍ JSOU DLOUHODOBÁ PARTNERSTVÍ. Mnoho našich zákazníků, dodavatelů i zaměstnanců je s námi velmi dlouho, desetiletí. Chceme, aby se s námi cítili dobře, rádi u nás pobývali a rádi se k nám vraceli. ”

HISTORIE DIVIZE STROJE

Od poloviny 90. let minulého století se naše divize na českém a slovenském trhu profiluje jako významný dodavatel speciálních technologií pro přesné obrábění v oblasti nástrojařství, s vlajkovým produktem – CNC stroji pro elektroerozivní obrábění, produkty švýcarské společnosti Charmilles Technologies.

Díky velmi dobré strategii v prodeji a péči o zákazníka se naše divize dostává na pozici dominantního dodavatele elektroerozivních strojů v České a Slovenské republice. V této době rozšiřuje divize nabídku o technologie přesného broušení a třískového obrábění.

Našimi partnery se stávají výrobci přesných brusek, německá firma JUNG, Geibel & Hotz a švýcarská firma Mikron, výrobce obráběcích center.

A SOUČASNOST ?



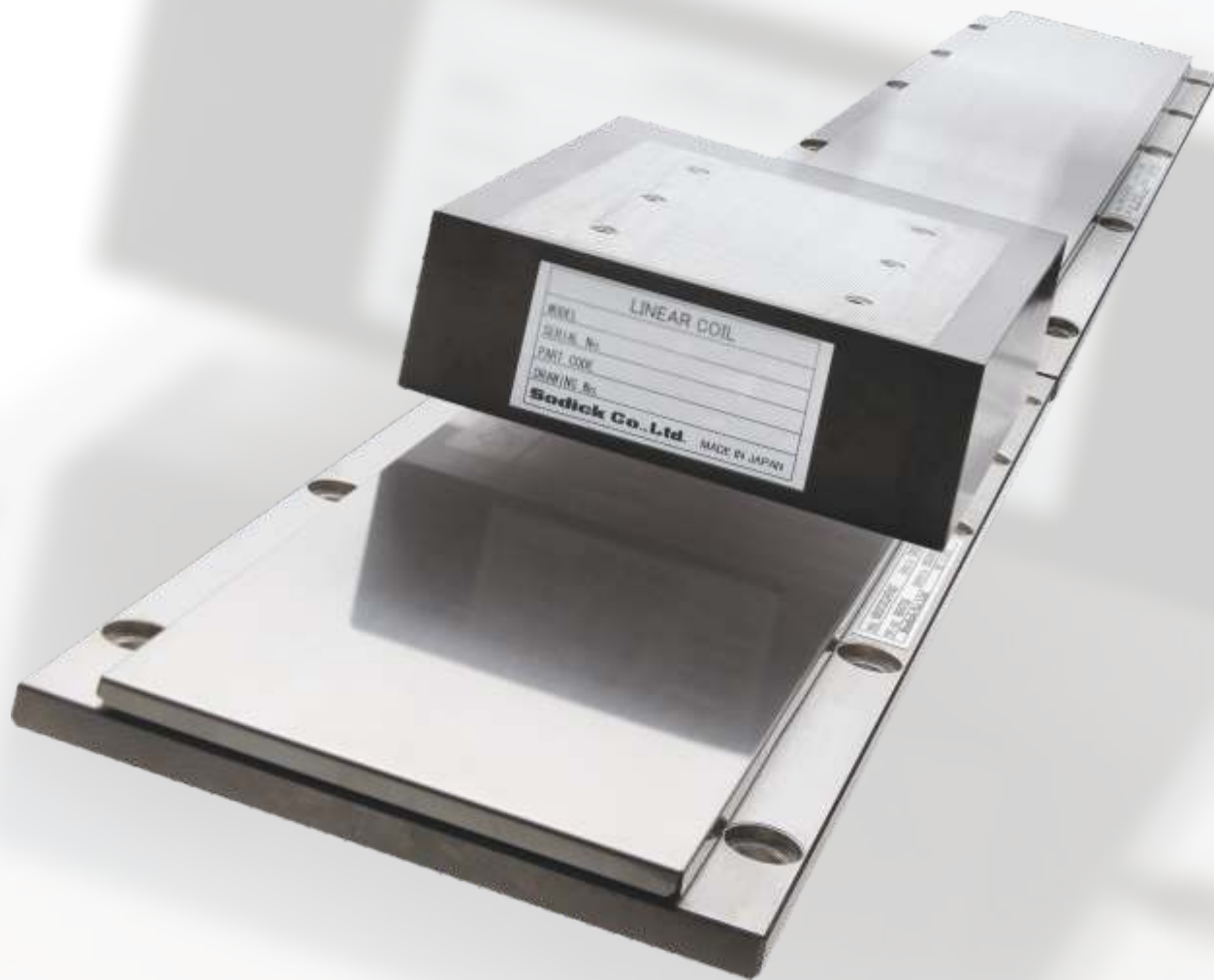
C O D Ě L Á M E



Na složitém trhu dokážeme pro naše klienty vybrat ty nejvhodnější výrobce. Tvoříme tak filtr, přes který se dostanou jen ti nejlepší. Vybíráme je podle požadovaných měřítek - kvalita, důvěryhodnost, cenová efektivita. Vyhledáváme, přivádíme a zastupujeme ověřené zahraniční společnosti. Děláme trh jednodušší. Nabídku srozumitelnější.

Snažíme se porozumět oboru, potřebám a plánům zákazníků. Přicházíme s nápady a vylepšeními, které dokážeme předem otestovat v praxi. Nacházíme tak další využití stávajících výrobků a často iniciujeme výrobu nových. Díky odbornosti dokážeme poskytnout i řadu doplňkových služeb. Hledání řešení pro zákazníky nás dovedlo k inovacím, kterými jsme pomohli změnit celý trh.

Inovujeme vytrvale.
Sortiment, služby, procesy.



Sodick

Již v průběhu roku 2007 probíhal pečlivý výběr nových dodavatelů, s prioritou v oblasti elektroeroze. S ohledem na vysokou úroveň kvality, na kterou byli naši zákazníci zvyklí, oslovila naše firma největšího světového výrobce elektroerozivních strojů, japonskou firmu Sodick.

V závěru roku 2007 byla podepsána smlouva o obchodní a technické spolupráci a v roce 2008 zahajuje divize CNC Stroje prodej strojů Sodick. První elektroerozivní stroj Sodick byl prodán již v průběhu první obchodní prezentace, která proběhla na počátku roku 2008.

Úspěšná spolupráce byla výrobcem oceněna a vyústila v roce 2011 ve jmenování našeho tehdejšího střediska v Blansku (v roce 2016 přesunuto do Brna) „Technologickým centrem Sodick pro střední a východní Evropu“.

Stručná historie firmy Sodick

- 1976 – založení společnosti
- 1976 – dodávka prvního elektroerozivního stroje
- 1983 – zahájení prodeje v Evropě
- 1999 – první elektroerozivní stroj s lineárním pohonem
- 2005 – Sodick dodal již 10.000 strojů s lineárním pohonem
- 2008 – prodáno přes 45.000 strojů s lineárním pohonem
- 2010 – garantována desetiletá záruka poziční přesnosti na všechny stroje Sodick s lineárním pohonem



Sodick - hloubičky

Technologie elektroerozivního hloubení umožňuje realizovat prostorové obrábění ve 3D bez ohledu na tvrdost obráběného materiálu. Tvarově náročné projekty, pro jinou technologii realizačně nedostupné, uzavřené dutiny s vnitřními ostrými hranami, přesná hluboká žebra, extrémně tenké tvarové drážky, to je doména hloubiček Sodick.

Bezvýplachová technologie umožňuje přesné obrábění za použití jediné elektrody, lineární pohony umožňují okamžitou reakci na změnu směru a nadstandardní provozní spolehlivost bez nutnosti pravidelného seřizování.

Stejně jako u drátových řezaček garantuje výrobce desetiletou záruku poziční přesnosti.



Sodick - drátové řezačky

Technologické limity neplatí pro každého. Ve spojení s námi můžete posunout hranice možného. Chcete obrábět super tvrdé materiály nebo vyrobít složitý tvarový díl bez neustálých investic do drahých nástrojů? Nebo se zbavit neustálých obav z deformací způsobených kalením již hotových dílů?

Drátová řezačka vám umožní obrábět kalenou ocel s přesností v řádu mikrometrů bez ohledu na její tvrdost, stejně jako řezat diamant, karbid nebo titan. Tvarově náročné obrobky můžete vyrobít na jedno upnutí. Jakákoli změna v projektu nevyžaduje komplikované technologické postupy a dodatečné náklady na drahé nástroje.

Elektroerozivní stroje Sodick jsou výsledkem práce japonských inženýrů, jedinečným spojením pohonů japonských rychlovlaků s přesností měřících center.

O kvalitě strojů vypovídá desetiletá záruka na poziční přesnost garantovaná výrobcem.



Sodick 3D

Sodick 3D tisk OPM 250L je plně automatický stroj, který dosahuje velice přesného finálního opracování. Kovový prášek se rovnoměrně rozvrství (procesem znovu nanesení), tuhne po skenování laserovým paprskem a je opracován vysokorychlostním frézováním pomocí rotačního nástroje.

Vysokorychlostní kovový 3D tisk realizujeme využitím Yb laseru s maximálním výkonem 500 W pro laserový oscilátor, který zpevňuje roztavený kovový prášek.



Takumi

Stejně jako v předchozích etapách přinesla důsledná obchodní politika divize Stroje spokojené zákazníky, kteří projevili zájem o spolupráci i v dalších oblastech přesného obrábění, především v obrábění třískovém. Vzhledem k aktuální orientaci na asijské výrobce byla po důsledném studiu trhu vytipována Taiwanská firma Takumi Machinery Co. Ltd., renomovaný výrobce s velkými zkušenostmi a širokým sortimentem v oblasti frézovacích obráběcích center.

V roce 2014 navštívilo vedení divize výrobní závod Takumi v Taichungu na Taiwanu. Po osobním seznámení s organizací výroby a sortimentem firmy byla mezi oběma subjekty navázána obchodní spolupráce. V roce 2015 zakoupila společnost Zenit první stroj do show roomu své filiálky v Koši, ve Slovenské republice.

Stručná historie firmy Takumi

- 1988 – založení společnosti
- 1990 – první stroje na trhu
- 1994 – zahájení výroby vertikálních obráběcích center
- 1999 – v kooperaci s italskou společností Parpas – vývoj vysokorychlostního centra s konstrukcí dvojitého sloupu
- 2005 – zahájení výroby vysoce úspěšné série „H“, vysokorychlostních obráběcích center s konstrukcí dvojitého sloupu
- 2006 – ISO 9001
- 2009 – obdržení evropského certifikátu CE
- 2011 – zahájení výroby pětiosého obráběcího centra

Takumi - řada H HSC obrábění

Přesnost, dynamika, ergonomie, procesní bezpečnost. Exkluzivní spojení východní filozofie a technického umu s tradicí západu, to je Takumi. Primárním předpokladem výsledné preciznosti obrobku je spojení extrémní tuhosti a stability tělesa stroje s avantgardní konstrukcí, vybavenou špičkovými komponenty.

Nekompromisní odpověď firmy Takumi na tuto výzvu jsou stroje řady „H“, obráběcí centra určená pro výrobu vstřikovacích forem a přesné obrábění kovů.

Meehanitová litina nejvyšší kvality, patentovaná konstrukce dvousloupového poloportálu, kaskádové uložení vřeteníku, to je tuhost. Švýcarská pracovní vřetena IBAG, to je přesnost. Řízení Heidenhain, to je evropská tradice...





Takumi - řada VC všestranné obrábění

Řada VC je přednostně určena pro co nejširší spektrum frézovacích operací s důrazem na velice přesné a efektivní obrábění. Svoje uplatnění nachází zejména v nástrojárnách při výrobě přesných tvarových prvků a forem vyžadujících vysokou přesnost a kvalitu povrchu.

Při vývoji tato řada vycházela z osvědčených konstrukčních prvků, jako je lineární vedení, kuličkové šrouby a řemenový pohon vřetene, který zajišťuje nejen vyšší účinnost, spolehlivost a nenáročnou údržbu, ale především eliminuje nežádoucí vibrace a chvění, které se přenášejí od motoru a zároveň tlumí i vibrace vznikající samotným frézováním.

Vysoký výkon, prvotřídní zpracování a odolná konstrukce těchto strojů zaručují vysokou přesnost, spolehlivost a efektivitu i pro ty nejnáročnější frézovací operace.



Takumi - řada G obrábění grafitu

Představuje pro vás obrábění grafitu problém? Naším řešením je Takumi, řada G - obráběcí centra vybavená speciálními konstrukčními prvky pro přesné, čisté a bezpečné obrábění grafitu.

Plně uzavřená prachotěsná kabina. Výkonná externí jednotka odsávání prachových částic. Dvojitý systém vedení odsávání, jeden přímo u pracovního nástroje a druhý v nejnižší části lože. Prachotěsné provedení vodících drah se speciálním těsněním. Kuličkový šroub s vysokou ochranou proti vnikání prachu. Speciální pracovní vřeteno. To je ověřený standard Takumi.

Řešení, které vám nabízíme.



Z-VOID

Stroje značky Z-VOID se vyznačují skvělým poměrem cena / výkon.

Vynikají skvělým výkonem při vrtání kalených ocelí a slinutých karbidů, a to i v průměru otvoru 3 mm. Během výroby je vřeteno každého stroje dlouhodobě testováno proti možnosti průsaku dielektrika a jeho opotřebení.

Děrovačky Z-VOID pokrývají celou škálu výroby od jednoduchých manuálních děrovaček startovacích otvorů pro drátové řezání až po obrovské CNC děrovačky s možností víceosého obrábění využívané převážně v aerospace oboru.



HGH

Pískovačky od německé společnosti HGH slouží k úpravě povrchu (např. pro očištění obrobku od koroze po elektroerozivním obrábění). Díky této technologii můžeme povrch jak zjemnit, tak zdrsnit - zde záleží na volbě zrnitosti písku.

Pískovačky HGH mají výhodu oproti konkurenčním značkám v tom, že pískují plynule a ne trhaně, čímž je zajištěno kvalitnější a plynulejší čištění / leštění povrchu obrobku. Tvrdost pískové směsi je 9,6 HRA, což se blíží tvrdosti diamantu.

Společnost HGH má na tuto část stroje patent a garantuje tak dodržení kvality. Čištěním / leštěním odebereme z materiálu max. 0,001 - 0,002 mm.

Například pískováním stříhacích nástrojů se zvýší jejich životnost o 5 až 30%.



EROWA

Společnost EROWA se od svého založení neustále rozvíjí. Začínala jako malý podnik v oblasti výroby nástrojů a forem, v průběhu času se změnila na globálně působící organizaci pro vývoj, výrobu, konzultaci a distribuci moderních výrobních technologií.

EROWA je slovo složené z prvních písmen německých termínů pro EDM, tvorbu nástrojů a automatizaci. Toto slovo popisuje kurz, který byl stanoven a je sledován od založení společnosti v roce 1970.

V roce 1983 byl patentován a uveden na trh první univerzální nástrojový systém pro výrobu nástrojů a forem. V roce 1987 byl představen první robot pro automatické nakládání / vykládání obrobků a elektrod.

Erowa nabízí kompletní univerzální sortiment upínání, nástrojových systémů až po automatizační zařízení a software pro řízení procesů pro celý kovoobráběčský průmysl.

V roce 1989 byl představen doposud stále platný a často citovaný čtyřstupňový výrobní koncept nebo FMC (Flexible Manufacturing Concept).

Sisma - marking and laser engraving systems

Sisma nabízí flexibilní a funkční laserové systémy pro kvalitní, vysoce precizní značení a 2D / 3D gravírování, ideální pro většinu kovových materiálů a plastových dílů, a to i velkých rozměrů.





Sisma - additive manufacturing

Sisma odsouvá konvenční výrobní procesy do historie vytvářením kovových prototypů a funkčních dílů laserovou fúzí z ocelových, zlatých, stříbrných, bronzových a chromkobaltových prášků. Využitím LMF (Laser Melting Fusion) vznikají homogennější kovové 3D prvky s méně drsným povrchem a lepšími mechanickými vlastnostmi.

Jak funguje proces 3D tisku?

Ultrajemné vrstvy prášku jsou postupně pokládány a taveny laserovým zdrojem, dokud není dosaženo tvarově perfektního kovového dílu. Ten má lepší vlastnosti, než výrobky vyrobené přesným odléváním.

Sisma - laser welding

Sisma SWA a LMD představuje kompletní sortiment laserových systémů pro laserové navařování a údržbu forem.

V nabídce máme několik laserových systémů pro svařování (Class I. YAG laser – SWA 100 a SWA 150) a údržbu forem, ale i opravy forem (Class IV. Fiber laser – SWA 150F – 450F), k dispozici s plnicovým materiálem i bez něj.

Sortiment zahrnuje nejprodávanější SWA 150, SWA 150 s rezonátorem – ideální pro vysoce přesné operace, až po výkonný SWA 450F.

Laserové systémy Sisma jsou navrženy pro rychlé navařování s vynikajícími výsledky. Parametry laseru jsou řízeny prostřednictvím praktické a intuitivní dotykové obrazovky, která umožňuje řídit průběh, průměr svařování a jakékoli rotační vřeteno.

Systémy pro údržbu forem jsou navrženy tak, aby se vypořádaly s dlouhodobými denními problémy bez ztráty přesnosti a kvality výsledků.



Spotřební materiál pro elektroerozivní stroje

Dodáváme:

kompletní sortiment pro elektroerozivní obrábění
filtry MANN&HUMMEL a CHEMOFILTER
prvotřídní řezací dráty SODICK HQ, SODICK Z-WIRE
řezací drát vyvinutý v našem Technologickém centru - ZENIT Super Cut
mosazné i měděné trubičkové elektrody (jedno i více kanálkové varianty)
opotřebitelné díly pro stroje SODICK, TAKUMI, Z-Void

Vše skladem



N A Š E S L U Ž B Y P R O V Á S

Aplikační podpora

Nejste pro nás pouhým zákazníkem. Zakoupením našeho stroje se stáváte členem našeho týmu. Jsme tady proto, abyste se mohli plně věnovat své práci.

Naším zájmem je předat vašim zaměstnancům co nejvíce informací, znalostí a zkušeností. Abyste neměli problémy.

A pokud přece jen nastanou, jsme tady proto, abychom je společně vyřešili.

Servis

Avantgardní technická řešení a vysoce spolehlivé komponenty. To jsou základní stavební kameny, které dávají našim strojům punc vysoké produktivity a léty nezměněné provozní spolehlivosti. Proto se naši servisní specialisté zabývají především technickou prevencí. Naší snahou je šetřit vaše peníze. V případě potřeby reagujeme v nejkratší možné době a většinu problémů dokážeme vyřešit na dálku, bezplatnou konzultací.

Školení

I ten nejlepší stroj je bez zkušeného operátora pouhou mrtvou hmotou. V našem školicím centru uděláme všechno pro to, abyste z provozu stroje dokázali vytěžit maximum. Naš aplikační a technický personál je součástí širšího evropského týmu. Vysoká profesionalita našich techniků je podložena dlouholetými zkušenostmi, periodickým školením a pravidelnou účastí na technických seminářích v evropské centrále.

Prodej

Je pro nás vždy velkou ctí nabídnout vám kterýkoli náš stroj. Na základě vaší poptávky vás obratem kontaktuje naše obchodní oddělení, které s vámi projedná veškeré vaše požadavky, ať již technického či obchodního charakteru. Nedílnou součástí naší nabídky je nabídka návštěvy v našem předváděcím centru v Brně, kde vám rádi předvedeme stroje v provozu. V případě vašeho zájmu vypracujeme technologický postup včetně NC programu a na základě zadání vyrobíme testovací obrobek.

Pronájem strojů

Stroje z našeho sortimentu si samozřejmě můžete koupit. Ale nemusíte.

Naše společnost nabízí zákazníkovi nadstandardní službu v podobě cenově přijatelného krátkodobého či dlouhodobého pronájmu. Stroj si tedy můžete vyzkoušet přímo ve vašem provozu, nebo si jej pronajmout na delší dobu. Bez zbytečného zatížení dlouhodobým úvěrem tak můžete okamžitě navýšit vaše provozní kapacity.

Zakázková výroba

V rámci nadstandardní spolupráce s týmem našich zákazníků vám rádi pomůžeme vyřešit i momentální zakázkový přesah vašich provozních možností. Naše oddělení zakázkové výroby vám zajistí kompletní výrobu dle vaší dokumentace. V případě vývoje nového dílu zajistíme posouzení nebo vypracování technologických a NC programů.



Zenit, spol. s r.o.
Škrobářenská 6
617 00 Brno - CZ
www.zenit.cz

