

Průmyslový standard

HSÉRIE

H7 | H10 | H12 | H13 | H16 | H22 | H32

VYSOKORYCHLOSTNÍ PORTÁLOVÉ
OBRÁBĚCÍ CENTRUM



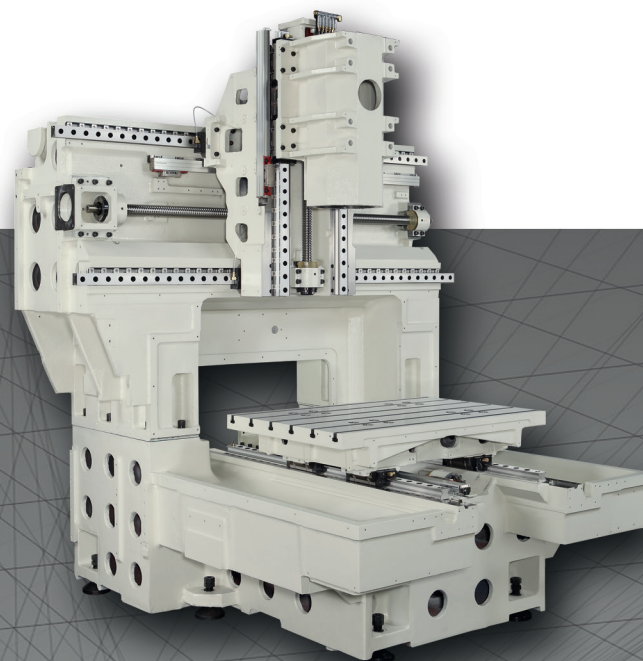
A member of HURCO companies

Vynikající povrchová úprava, přesnost a kvalita

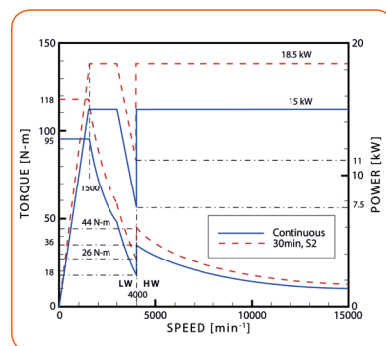


Bezkonkurenční výkon + přesnost

- > Prvotřídní výkon v oblasti výlisků a forem, leteckého průmyslu a dalších aplikací vyžadujících vysokorychlostní obrábění
- > Extrémně tuhá a tepelně stabilní dvousloupová konstrukce
- > Navrženo pro díly, vyžadující vysokou rychlost obrábění, přesnost a vysokou kvalitu povrchu
- > Bezprostřední blízkost vřetena k mostovému odlitku snižuje odklon vřeteníku
- > Stupňovité uložení celé vřetenové konstrukce poskytuje větší stabilitu a tuhost
- > Otočný ovládací panel pro optimální využití podlahového prostoru
- > Široké provedení dveří umožňující snadné nakládání a vykládání dílců
- > Rozměrná okna pro ideální viditelnost
- > Robustní, přesně opracované odlitky z meehanitové litiny
- > Válečkové vedení všech os zajišťující vyšší tuhost
- > Integrovaný systém pro oplachování a odvod třísek
- > Kuličkové šrouby s přímým spojením pro zvýšení přesnosti polohování
- > Absolutní lineární enkodéry pro rychlé spuštění
- > Vysokorychlostní vřetena s přímým pohonem



Vysoký výkon



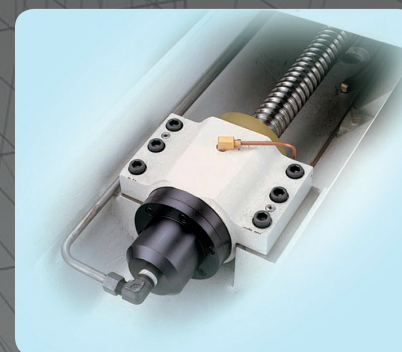
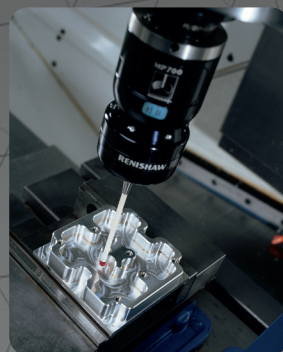
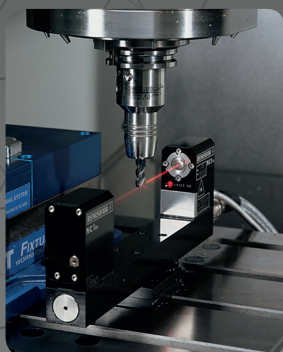
Vysoká přesnost

Standardní vybavení:

- > Řídicí systém Heidenhain TNC 640
- > Lineární odměřování
- > 15.000 ot/min, CAT/BT40, přímý pohon vřetena
- > Systém pro kompenzaci tepelné expanze vřetena
- > ATC s ramenem pro 24 nástrojů (H7)
- > ATC s ramenem pro 30 nástrojů (H10-H32)
- > Systém oplachu chladicí kapalinou
- > Integrované chlazení vřetena
- > Plně uzavíratelný kryt
- > Chlazení středem vřetena (CTS 20 bar)
- > Separátor oleje
- > Pistole pro chladicí kapalinu a vzduch
- > Pásový dopravník a vozík na třísky
- > Rozhraní sítě Ethernet

Volitelné vybavení:

- > Otočný stůl (4./5. osa)
- > Zařízení na olejovou mlhu
- > Sběrač olejové mlhy
- > Chladicí systém pro kuličkový šroub
- > Sonda pro měření obrobku
- > Sonda pro měření nástroje
- > Programovatelné airblow obrábění
- > Manuální pulsní generátor (MPG)



Technická specifikace



H10



H12



H16

Pojezd	H7	H10	H12	H13	H16
Osa X (mm)	750	1,020	1,350	900	1,600
Osa Y (mm)	600	700	950	1,300	
Osa Z (mm)	500		600	700	
Vzdálenost mezi čelem vřetena a stolem (mm)	150 ~ 650	180 ~ 680	200 ~ 800	200 ~ 900	
Vzdálenost mezi sloupky (mm)	850	1,080	1,060	1,500	
Stůl					
Rozměry (mm)	810 x 620	1,050 x 700	1,500 x 960	900 x 1,400	1,900 x 1,300
Max. zatížení (kg)	500	800	1,800	3,500	6,000
T-drážka (mm) počet x šířka x rozteč	5 x 18 x 125	6 x 18 x 125	6 x 22 x 160	5 x 22 x 160	8 x 22 x 160
Vřeteno					
Typ	přímý pohon				
Otáčky vřetena (ot/min)	15,000				
Výkon motoru v kW (kont./30 min)	15 / 18.5				
Upínací kužel	BBT40				
Pracovní posuv					
Rychloposuv (m/min) osa-X/Y/Z	32 / 32 / 32		30 / 30 / 30		
Řezná rychlost (mm/min)	20,000				
Výkon (kW) osa-X/Y/Z	4.5 / 4.5 / 4.5		7.0 / 4.5 / 7.0	5.5 / 5.5 / 5.5	14.0 / 5.5 / 5.5
ATC & zásobník nástrojů					
Typ ATC	s ramenem				
Kapacita zásobníku	24	30			
Maximální průměr nástroje (mm) / vedlejší pozice volná	80 / 150	76 / 150			
Maximální délka nástroje (mm)	300				
Maximální hmotnost nástroje (kg)	7				
Rozměrové & instalační parametry					
Přívod vzduchu (bar)	6-8				
Spotřeba elektrické energie (kVA/A)	50 / 125		60 / 160	75 / 160	
Hmotnost stroje (kg)	7,000	9,100	13,000	18,000	22,000
Maximální podlahová plocha (mm) Š x D x V	3,530 x 4,220 x 2,760	4,520 x 4,290 x 2,830	5,020 x 5,330 x 3,500	5,620 x 4,640 x 3,940	5,780 x 5,210 x 3,980

Všechny zde uvedené údaje odpovídají strojům se standardním vybavením. Parametry stroje se mohou lišit v závislosti na zvoleném příslušenství. Pro podrobnější informace se prosím obraťte na místního prodejce nebo obchodního zástupce společnosti Takumi.

Pojezd	H22S	H22T	H32S	H32T
Osa X (mm)	2,200		3,200	
Osa Y (mm)	1,650	2,250	1,650	2,250
Osa Z (mm)	800			
Vzdálenost mezi čelem vřetena a stolem (mm)	150 ~ 950			
Vzdálenost mezi sloupy (mm)	1,750	2,350	1,750	2,350
Stůl				
Rozměry (mm)	2,400 x 1,600	2,400 x 2,100	3,320 x 1,600	3,320 x 2,100
Max. zatížení (kg)	8,000		8,500	
T-drážka (mm) počet x šířka x rozteč	8 x 22 x 200	10 x 22 x 200	8 x 22 x 200	10 x 22 x 200
Vřeteno				
Typ	přímý pohon			
Otáčky vřetena (ot/min)	15,000			
Výkon motoru v kW (kont./30 min)	15 / 18.5			
Upínací kužel	BBT40			
Pracovní posuv				
Rychloposuv (m/min) osa-X/Y/Z	20 / 20 / 20	20 / 16 / 20	16 / 20 / 20	
Řezná rychlost (mm/min)	12,000			
Výkon (kW) osa-X/Y/Z	14 / 9 / 5.5			
ATC & zásobník nástrojů				
Typ ATC	s ramenem			
Kapacita zásobníku	30			
Maximální průměr nástroje (mm) / vedlejší pozice volná	76 / 150			
Maximální délka nástroje (mm)	250			
Maximální hmotnost nástroje (kg)	7			
Rozměrové & instalační parametry				
Přívod vzduchu (bar)	6-8			
Spotřeba elektrické energie (kVA/A)	75 / 160			
Hmotnost stroje (kg)	27,000	31,000	33,000	37,000
Maximální podlahová plocha (mm) Š x D x V	4,830 x 6,740 x 3,950	5,230 x 6,740 x 3,950	4,670 x 8,660 x 3,950	5,270 x 8,660 x 3,950

Všechny zde uvedené údaje odpovídají strojům se standardním vybavením. Parametry stroje se mohou lišit v závislosti na zvoleném příslušenství. Pro podrobnější informace se prosím obraťte na místního prodejce nebo obchodního zástupce společnosti Takumi.



H22



H32

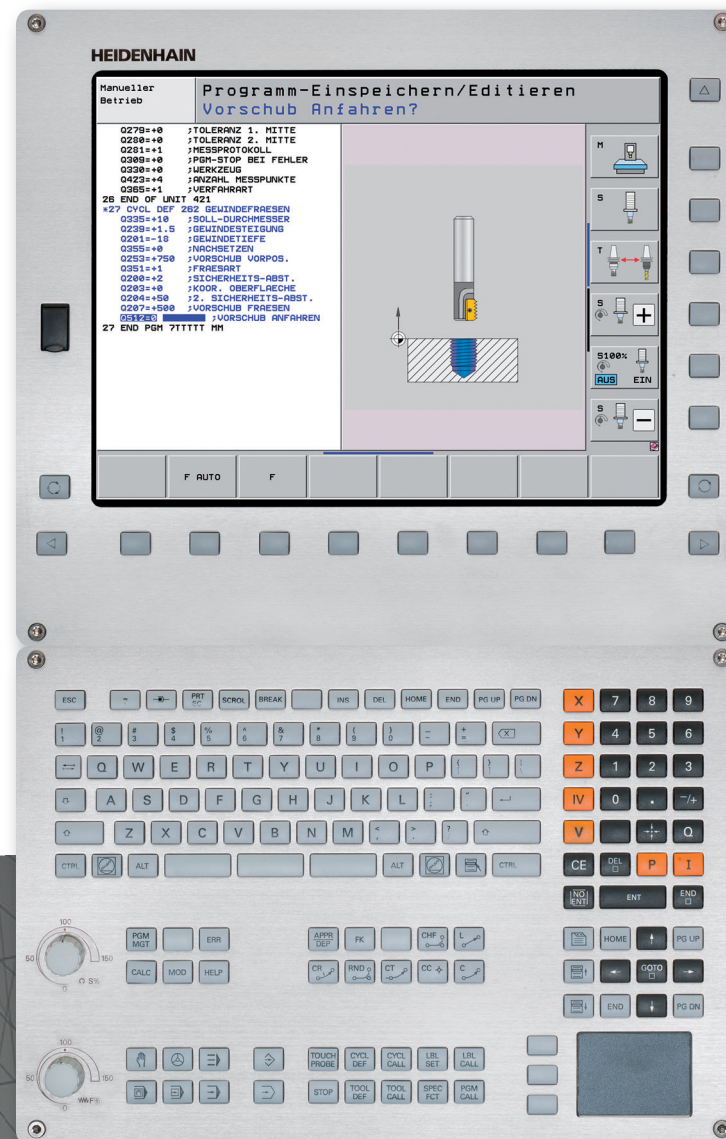
Heidenhain TNC 640

Standardní vybavení

- > Dialogové programování
- > ISO NC programování
- > FK volné programování obrysů
- > Rozšířené frézovací a vrtací cykly
- > Cykly dotykové sondy
- > Paralelní provoz
- > Integrovaný systém nápovědy
- > Grafická simulace
- > Dopředný výpočet obrysu 1024
- > Doba zpracování bloku 0,5 ms
- > Datové úložiště ≥ 32 GB
- > ≥ 4 GB RAM
- > 15,1" LCD displej
- > Nejmenší vstupní přírůstek 0,0001mm, 0,0001°
- > 2x Gigabit Ethernet adaptér
- > 5x USB port
- > RS-232-C & RS-422 port
- > Rozšířené datové rozhraní pro dálkové ovládání

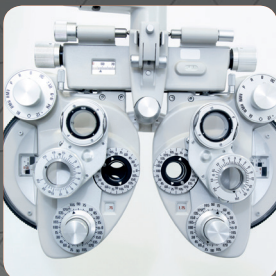
Volitelné vybavení

- > DXF konvertor
- > CAD prohlížeč
- > Adaptivní řízení posuvu (AFC)
- > Dynamické monitorování kolizí (DCM)
- > Heidenhain-DNC
- > Dálková správa plochy
- > Rozšířená správa nástrojů
- > Dynamic Precision



Odvětví

- > Kosmonautika
- > Letecký průmysl
- > Automobilový průmysl
- > Energetika
- > Strojní zařízení
- > Výroba forem
- > Zdravotnictví
- > Optika
- > Věda a výzkum



O společnosti TAKUMI



Od svého založení v roce 1988 se společnost Takumi věnuje vývoji, výrobě a aplikačním technologiím vysokorychlostních obráběcích center s obchodním zastoupením zejména v Evropě, Americe, na Tchaj-wanu a v Číně.

Takumi navrhuje a vyrábí vysokorychlostní portálová obráběcí CNC centra, určená zejména pro výrobu forem. Společnost Takumi si je velmi dobře vědoma požadavků zákazníků a snaží se poskytovat komplexní řadu produktů, aby tyto rozmanité požadavky byla schopna splnit.

Veškeré produkty jsou navrženy na základě analýzy trhu, což znamená, že je návrh přednostně orientován pro potřeby zákazníka.

Vedle toho buduje Takumi dlouhodobá partnerství se svými klíčovými dodavateli. Všechny použité komponenty pochází od prvotřídních výrobců a profesionálních dodavatelů. Společnost Takumi vyrábí vysoce kvalitní a vysoce efektivní stroje v souladu se systémem řízení jakosti ISO 9001:2008.

V červenci 2015 se společnost Takumi stala součástí severoamerického výrobce CNC strojů, společnosti HURCO. Společnost HURCO, která má hlavní sídlo ve Spojených státech ve městě Indianapolis (stát Indiana) a výrobní závody na Tchaj-wanu, v Itálii a Číně, prodává své výrobky v Evropě, Asii a Severní Americe. HURCO GmbH Deutschland, sídlící ve městě Pliening blízko Mnichova, je dceřinou společností firmy HURCO a díky své klíčové poloze plní důležitou funkci při zajišťování prodeje a zákaznické podpory napříč celou Evropou. Německá dceřiná společnost byla založena v roce 1988 a v současnosti zaměstnává téměř 100 pracovníků.
www.hurco.eu





Průmyslový standard | www.zenit.cz



A member of **HURCO** companies

Zenit, spol. s r.o.
Škrobářenská 6, 617 00 Brno
Tel.: +420 516 419 300
Tel.: +420 737 228 570
stroje@zenit.cz
www.zenit.cz