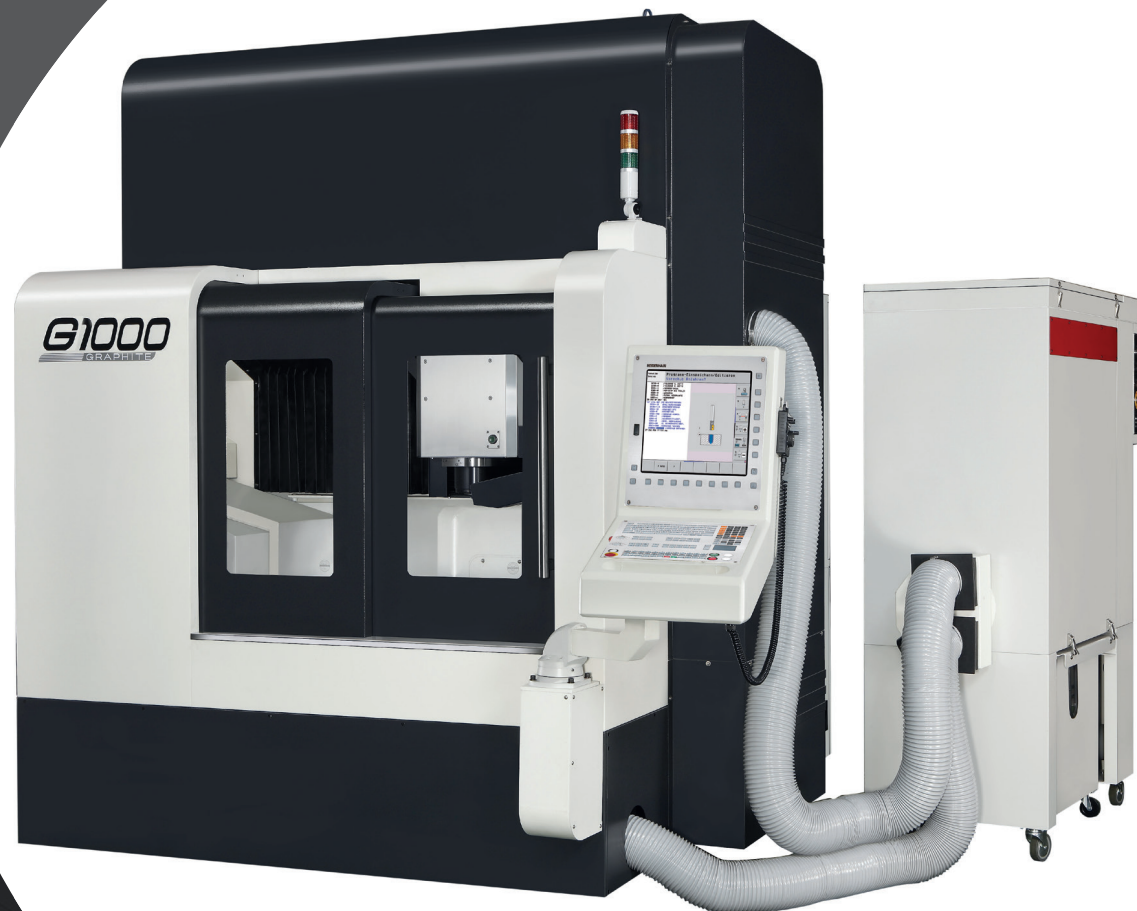


Průmyslový standard

GSÉRIE

G700 | G1000

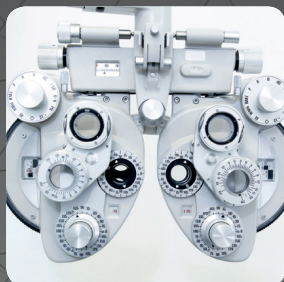
VYSOKORYCHLOSTNÍ PORTÁLOVÉ
OBRÁBĚCÍ CENTRUM NA GRAFIT



A member of HURCO companies

Odvětví

- > Kosmonautika
- > Letecký průmysl
- > Automobilový průmysl
- > Energetika
- > Strojní zařízení
- > Výroba forem
- > Zdravotnictví
- > Optika
- > Věda a výzkum



O společnosti TAKUMI



A member of HURCO companies

Od svého založení v roce 1988 se společnost Takumi věnuje vývoji, výrobě a aplikačním technologiím vysokorychlostních obráběcích center s obchodním zastoupením zejména v Evropě, Americe, na Tchaj-wanu a v Číně.

Takumi navrhuje a vyrábí vysokorychlostní portálová obráběcí CNC centra, určená zejména pro výrobu forem. Společnost Takumi si je velmi dobře vědoma požadavků zákazníků a snaží se poskytovat komplexní řadu produktů, aby tyto rozmanité požadavky byla schopna splnit.

Veškeré produkty jsou navrženy na základě analýzy trhu, což znamená, že je návrh přednostně orientován pro potřeby zákazníka.

Vedle toho buduje Takumi dlouhodobá partnerství se svými klíčovými dodavateli. Všechny použité komponenty pochází od prvotřídních výrobců a profesionálních dodavatelů. Společnost Takumi vyrábí vysoce kvalitní a vysoce efektivní stroje v souladu se systémem řízení jakosti ISO 9001:2008.

V červenci 2015 se společnost Takumi stala součástí severoamerického výrobce CNC strojů, společnosti HURCO. Společnost HURCO, která má hlavní sídlo ve Spojených státech ve městě Indianapolis (stát Indiana) a výrobní závody na Tchaj-wanu, v Itálii a Číně, prodává své výrobky v Evropě, Asii a Severní Americe. HURCO GmbH Deutschland, sídlící ve městě Pliening blízko Mnichova, je dceřinou společností firmy HURCO a díky své klíčové poloze plní důležitou funkci při zajišťování prodeje a zákaznické podpory napříč celou Evropou. Německá dceřiná společnost byla založena v roce 1988 a v současnosti zaměstnává téměř 100 pracovníků. | www.hurco.eu



Vynikající povrchová úprava, přesnost a kvalita

Standard:

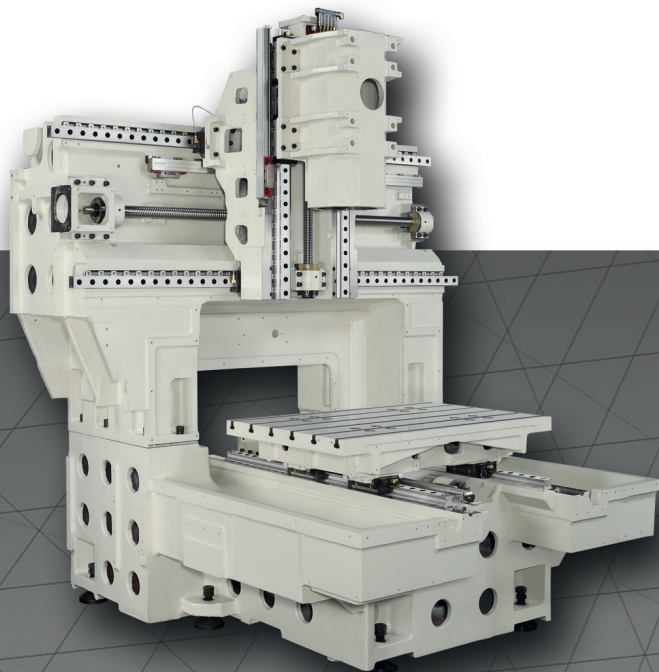
- > Řídicí systém Heidenhain TNC 640
- > Lineární odměřování
- > 25.000 ot/min, HSK-E50, integrovaný pohon vřetena
- > Systém pro kompenzaci tepelné expanze vřetena
- > ATC s ramenem pro 24 nástrojů (G700)
- > ATC s ramenem pro 30 nástrojů (G1000)
- > Odsávání prachových částic
- > Plně uzavíratelný kryt
- > Rozhraní sítě Ethernet

Volitelné vybavení:

- > Sonda pro měření obrobku
- > Sonda pro měření nástroje
- > Programovatelné airblow obrábění
- > Manuální pulsní generátor (MPG)

Bezkonkurenční výkon + přesnost

- > Prvotřídní výkon v oblasti výlisků a forem, leteckého průmyslu a dalších aplikací vyžadujících vysokorychlostní obrábění
- > Extrémně tuhá a tepelně stabilní dvousloupová konstrukce
- > Navrženo pro díly, vyžadující vysokou rychlost obrábění, přesnost a vysokou kvalitu povrchu
- > Bezprostřední blízkost vřetena k mostovému odlitku snižuje odklon vřeteníku
- > Stupňovité uložení celé vřetenové konstrukce poskytuje větší stabilitu a tuhost
- > Otočný ovládací panel pro optimální využití podlahového prostoru
- > Široké provedení dveří umožňující snadné nakládání a vykládání dílců
- > Rozměrná okna pro ideální viditelnost
- > Robustní, přesně opracované odlitky z meehanitové litiny
- > Válečkové vedení všech os zajišťující vyšší tuhost
- > Speciální ochrana kuličkových šroubů a vodících částí proti vnikání prachu
- > Kuličkové šrouby s přímým spojením pro zvýšení přesnosti polohování
- > Absolutní lineární enkodéry pro rychlé spuštění
- > Vysokorychlostní vřetena s integrovaným pohonem



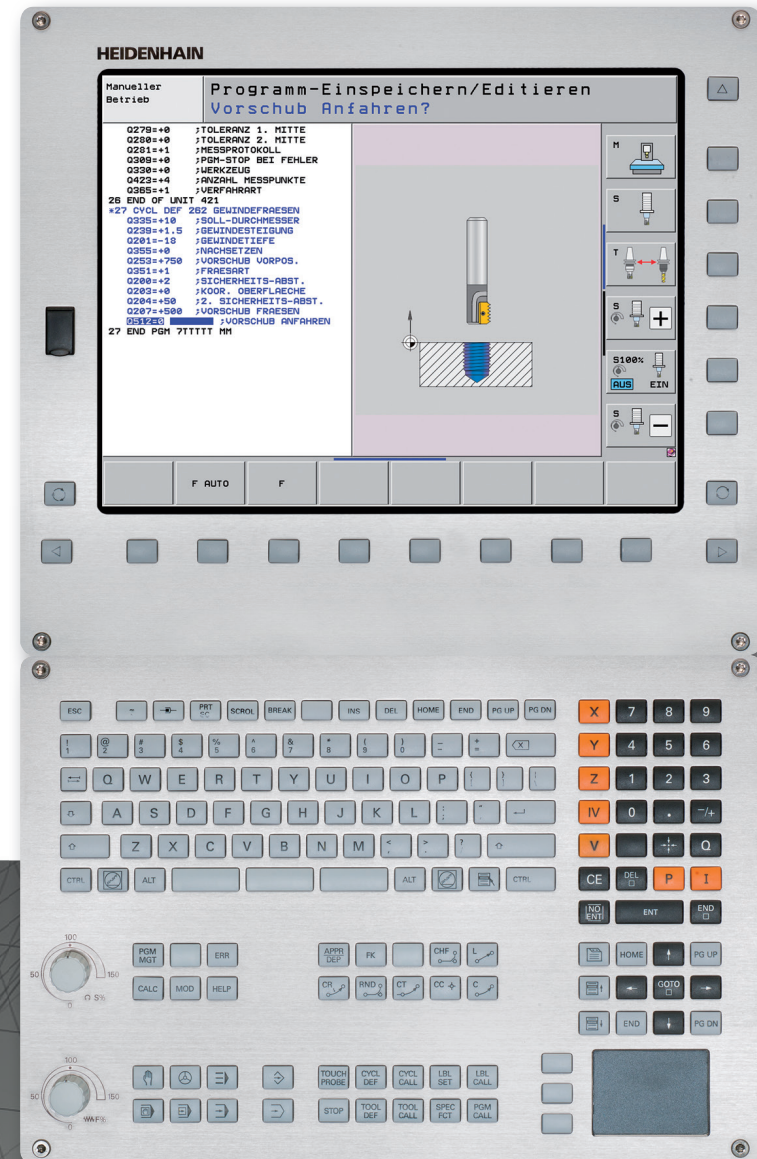
Heidenhain TNC 640

Standardní vybavení

- > Dialogové programování
- > ISO NC programování
- > FK volné programování obrysů
- > Rozšířené frézovací a vrtací cykly
- > Cykly dotykové sondy
- > Paralelní provoz
- > Integrovaný systém nápovědy
- > Grafická simulace
- > Dopředný výpočet obrysu 1024
- > Doba zpracování bloku 0,5 ms
- > Datové úložiště ≥ 32 GB
- > ≥ 4 GB RAM
- > 15,1" LCD displej
- > Nejmenší vstupní přírůstek 0,0001mm, 0,0001°
- > 2x Gigabit Ethernet adaptér
- > 5x USB port
- > RS-232-C & RS-422 port
- > Rozšířené datové rozhraní pro dálkové ovládání

Volitelné vybavení

- > DXF konvertor
- > CAD prohlížeč
- > Adaptivní řízení posuvu (AFC)
- > Dynamické monitorování kolizí (DCM)
- > Heidenhain-DNC
- > Dálková správa plochy
- > Rozšířená správa nástrojů
- > Dynamic Precision



Source: HEIDENHAIN

Technická specifikace



Všechny zde uvedené údaje odpovídají strojům se standardním vybavením. Parametry stroje se mohou lišit v závislosti na zvoleném příslušenství. Pro podrobnější informace se prosím obraťte na místního prodejce nebo obchodního zástupce společnosti Takumi.

Pojezd	G700	G1000
Osa X (mm)	750	1.020
Osa Y (mm)	600	700
Osa Z (mm)	500	
Vzdálenost mezi čelem vřetena a stolem (mm)	150 ~ 650	180 ~ 680
Vzdálenost mezi sloupky (mm)	850	1.080
Stůl		
Rozměry (mm)	810 x 620	1,050 x 700
Max. zatížení (kg)	500	800
T-drážka (mm) počet x šířka x rozteč	5 x 18 x 125	6 x 18 x 125
Vřeteno		
Typ	integrováný pohon	
Otáčky vřetena (ot/min)	25,000	
Výkon motoru v kW (kont./30 min)	18.5 / 22	
Upínací kužel	HSK-E50	
Pracovní posuv		
Rychloposuv (m/min) osa-X/Y/Z	32 / 32 / 32	
Řezná rychlost (mm/min)	20,000	
Výkon (kW) osa-X/Y/Z	3.5 / 3.5 / 3.5	
ATC & zásobník nástrojů		
Typ ATC	s ramenem	
Kapacita zásobníku	24	30
Maximální průměr nástroje (mm) / vedlejší pozice volná	76 / 120	
Maximální délka nástroje (mm)	250	
Maximální hmotnost nástroje (kg)	3	
Rozměrové & instalační parametry		
Přívod vzduchu (bar)	6 - 8	
Spotřeba elektrické energie (kVA/A)	50 / 125	
Hmotnost stroje (kg)	7,000	9,100
Maximální podlahová plocha (mm) Š x D x V	3,950 x 4,600 x 2,950	3,950 x 4,600 x 2,950



Průmyslový standard | www.zenit.cz



A member of **HURCO** companies

Zenit, spol. s r.o.

Škrobářenská 6, 617 00 Brno

Tel.: +420 516 419 300

Tel.: +420 737 228 570

stroje@zenit.cz

www.zenit.cz