

Lineární gigant v Moravské Třebové

ATEK koupil novou drátovou řezačku Sodick AQ1500L Premium

Společnost ATEK byla v Moravské Třebové založena v roce 2004 jako malá, rodinná firma, orientující se na výrobu plastových a pryžových komponentů pro automobilový průmysl. Dnes, po necelých čtrnácti letech, je společnost ATEK jedním z nejrychleji expandujících výrobních subjektů v oboru.

z nabídky firmy Sodick, drátové řezačky AQ1500L Premium. Stroj firmy Sodick tvoří základní součást vybavení podnikové nástrojárny od jejího počátku. Na otázku proč si ATEK vybral v silné konkurenci právě Sodick nám odpověděl Milan Patkáň, ředitel nástrojárny ATEKU: „Stejně jako naši zákazníci na nás, tak i naše firma klade na dodavatele vybavení nejvyšší ná-



Ing. Milan Patkáň (vpravo), ředitel nástrojárny firmy ATEK přebírá stroj od obchodního zástupce firmy Zenit, Tomáše Ziegera.

V současné době firma provozuje lisovnu s jedenácti vstřikovými lisami značky ENGEL a zaměstnává kolem 500 zaměstnanců. Jak ATEK takového úspěchu dosáhl? Jedním ze základních kamenů úspěchu firmy je program nepřetržité promyšlené inovace. Miroslav Kolísek, jednatel společnosti ATEK s.r.o., k tomu dodává: „Pouze nejmodernější technologické vybavení firmy je schopno zajistit stabilní výrobní proces s extrémními nároky na dodací lhůty a kvalitu konečného

výrobku. To pochopitelně platí pro všechna oddělení firmy, od počáteční konstrukce až po konečnou expedici zakázky. Proto se orientujeme na dodavatele zařízení, kteří tvoří špičku v oboru lisování, nástrojářství a IT technologií.“

Gigant v nástrojárně ATEK

Právě stále rostoucí nároky odběratelů na velikost a přesnost lisovacího nářadí byly důvodem nové investice do podnikové nástrojárny, nákupu nejnovějšího stroje

roky. U Sodicku nás od počátku zaujaly prakticky všechno. Počínaje striktní specializací výrobce na elektroerozivní stroje, přes nesmírně širokou sortimentní nabídku schopnou vyhovět našim požadavkům až po nekonvenční koncepci strojů s lineárními pohony, které tvoří špičku nabídky v tomto oboru. Proto jsme hned při startu naší nové nástrojárny v roce 2014 zakoupili dvě hloubičky, a to AG 60L a AG 100L a drátovou řezačku Sodick ALC 600G. O naší dobré spolupráci s dodavatelem

a spokojenosti s pořízenými stroji vypovídá i nejnovější kontrakt."

Proč právě Sodick

Japonská firma Sodick se zabývá výrobou obráběcích strojů již déle než 30 let. První elektroerozivní stroje vybavené lineárními pohony vlastní konstrukce uvedl Sodick na trh již v roce 1999. Nekonvenční koncepce strojů spojená s neustálými inovacemi v oblasti elektroniky a CNC řídicích systémů, je úzce spojena s nejvyššími nároky na kvalitu výroby. Výsledkem je obráběcí stroj s extrémní dynamikou, rychlými posuvy a vysokou přesností, v nadstandardní kvalitě. Firemní politika je klasickou ukázkou japonského přístupu k výrobě. Na rozdíl od všeobecné praxe evropských a amerických výrobců prakticky všechny komponenty strojů nesou značku „made in Sodick“. Právě tato skutečnost umožnila Sodicku jako jediné firmě na světě nabídnout svým zákazníkům desetiletou garanci přesnosti polohohování. Tuto garanci poskytuje výrobce bez jakéhokoli příplatku na všechny stroje Sodick, osazené lineárními motory vlastní konstrukce a výroby.

Drátová řezačka Sodick AQ1500L Premium

Stroj je vskutku impozantní. Už jeho větší rozměry, které jsou téměř šestkrát čtyři a půl metru a výškou téměř tři metry z něj

Stroj		AQ1500L Premium
Rozměry stroje Š×H×V	mm	5 600×4 435×2 930
Váha stroje	kg	15 000
Pojezdy os X,Y,Z	mm	1 500×1 000×600
Pojezdy os U,V mm	mm	1 520×1 020
Váha obrobku max.	kg	8 000
Průměr prac. drátu	mm	0,15–0,33

budou bezesporu činit dominantu nástrojární ATEKU. Drátová řezačka AQ1500L Premium dává svému uživateli vskutku impozantní možnosti. Hmotnost obrobku až 8 tun a pojezdy pracovních os až 1 500×1 000×600 mm. Možnost řezání v zaplavené pracovní vaně do výšky řezu 600 mm poskytuje uživateli garanci obrábět i rozměrově extrémní obrobky v maximální přesnosti. Výsledná přesnost obrobku je dána celkovou koncepcí stroje. Kombinace lineárního motoru, optických pravítek a řídicí jednotky Sodick umožňuje extrémně rychlý přenos informací. Lineární pohony umožňují neustálou polohovou kontrolu a okamžitou korekci parametrů nastavení generátoru na základě údajů, snímaných přímo v jiskřišti. Mozkem celého řešení je řídicí jednotka, vyvinutá opět Sodickem. Tato řídicí jednotka umožňuje neustálou automatickou kontrolu obráběcích podmínek v cyklu až 500× za sekundu. Veškeré údaje o provozních parametrech motorů, aktuální poloze pracovních os a nastavení generátoru pracovních pulsů,

jsou vyhodnocovány řídicí jednotkou. Výsledkem je okamžitá reakce na veškeré změny obráběcího procesu.

V souladu se světovými trendy je AQ1500L Premium je prakticky kompletně dodáván jako standard, bez nutných opcí. Jedinou technologickou volitelnou opcí je balíček Taper Flex, tedy možnost rozšířeného úhlového řezání ze standardu 20° na 45°.

Kompletní dodávku do nástrojárny ATEK zajišťuje společnost Zenit, exkluzivní dodavatel strojů Sodick pro Českou a Slovenskou republiku. V rámci spolupráce s výrobcem provozuje Zenit „Technologické centrum Sodick“, pro střední a východní Evropu. Technologické centrum, které sídlí v Brně, zajišťuje kromě komplexních dodávek strojů kvalifikovaná školení, odborné semináře a pomoc při řešení technologické problematiky elektroerozivního obrábění.

T-T

www.zenit.cz

Kontakt-Kontrakt 2018 při MSV efektivní cesta k novým kontaktům!



Již tradiční kooperační B2B platforma Kontakt-Kontrakt proběhne při MSV ve dnech 1.–2. října 2018. Akci organizuje Regionální hospodářská komora Brno v rámci aktivit sítě Enterprise European Network.

Sjednejte si schůzky na veletrhu s předstihem Kontrakt-Kontakt je v přípravě

Během dvou dnů můžete absolvovat až 27 předem sjednaných schůzek s potenciálními partnery pro spolupráci.

Každý vystavovatel má pro lepší organizaci času stráveného na veletrhu MSV 2018 jedinečnou příležitost si naplánovat program a sjednat si schůzky s dalšími vystavovateli, návštěvníky i odbornými poradci v předstihu v rámci akce Kontakt-Kontrakt 2018.

Tato jednání máte navíc možnost v případě zájmu vést přímo na vlastním stánku. Princip je velmi jednoduchý: Zaregistrujete se na speciálním webovém portálu zde a vyplníte Váš profil plus nabízený či poptávaný typ spolupráce. Účast na kooperační akci je zdarma.

Registrační profily jsou následně zveřejněny v elektronickém katalogu, ze kterého si vyberete potenciální partnery k jednání a výsledek obdržíte v podobě individuálního harmonogramu obchodních schůzek. Již dnes si můžete vybrat obchodního partnera a sjednat si schůzku. Pokud Vás láká možnost bez náročných příprav a vysokých nákladů poznat nové

trhy, rychle vyhledat potenciální obchodní partnery, a to vše s jistotou atraktivních b2b schůzek se žádoucími firmami, podívejte se jak vše funguje?

Během let 2013–2017 se do projektu zapojilo přes 1200 firem, které absolvovaly přes 4 500 bilaterálních jednání.

Pokud máte zájem o jednání šitá na míru, tak tato akce propojuje výhody veletržní účasti a stále populárnějšího matchmakingu: dvoustranných setkání s přesným časovým harmonogramem.

Těšíme se na setkání s Vámi během veletrhu MSV 2018.

T-T

Realizační team **Kontakt-Kontrakt 2018**
Regionální hospodářská komora Brno
Enterprise Europe Network
Jana Šindelková
sindelkova@rhkbrno.cz
tel.: 420 532 194 922

www.rhkbrno.cz