



## Hlavní výhody

- certifikováno podle DIN EN ISO 25980 : 2014
- extrémní houževnatost
- snadno se opracovává

Exolon® WS jsou polykarbonátové desky, které splňují požadavky na transparentní clony pro obloukové svařování. Chrání před nebezpečným zářením vyzařovaným během procesu obloukového svařování a splňují požadavky na propustnost světla, UV-stabilitu a požární odolnost podle EN ISO 25980: 2014. Desky jsou k dispozici v různých barvách.

### Aplikace / použití:

Exolon® WS může být použit v případech, kdy je nutné chránit osoby mimo oblast svařování před nebezpečným ozařováním obloukových svařovacích procesů.

Typické použití pro Exolon® WS je stínění strojů, robotů nebo zařízení, kde probíhá obloukové svařování, jako jsou okna ve svářečských kabinách nebo jako dělící stěny mezi svařovacími roboty.

Exolon® WS není vhodný jako svařovací filtr nebo hledí ve svářečských kuklách nebo na pracovištích, kde musí být svářeč chráněn před odrazem svařovacího světla.

### Barvy a rozměry desek:

- Exolon® WS bronz 888,
- Exolon® WS zelená 658.

Desky jsou dostupné v tl. 3 a 4 mm ve formátu 1250 × 2050 mm.

### Stupeň nebezpečí (podle DIN EN ISO 25980 : 2014)

Označení	Tloušťky desky [mm]	
	3	4
Exolon® WS bronz 888	0,70	0,80
Exolon® WS zelená 658	0,60	0,57

Desky jsou pouze na objednávku. Dostupnost, množství a cena na dotázání.

Exolon® WS desky nabízí extrémní rázovou houževnatost, která překračuje fyzikální vlastnosti jiných výrobků své třídy. Odolávají teplotám od -100 do +120 °C.

## Technická data

Vlastnosti	Podmínky	Hodnoty	Jednotky	Normy
Hustota	–	1200	Kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1
Absorpce vlhkosti při skladování ve vodě	teplota 23°C	0,3	%	ISO 62
Absorpce vlhkosti v norm. prostředí	teplota 23 °C 50% vlhkost	0,12	%	ISO 62
Index lomu	Metoda A	1,587	–	ISO 489
Modul pružnosti	1 mm/min	2350	MPa	ISO 527-1,-2
Napětí při roztahení	50 mm/min	> 60	MPa	ISO 527-1,-2
Prodloužení při roztahení	50 mm/min	6	%	ISO 527-1,-2
Prodloužení při přetřžení	50 mm/min	120	%	ISO 527-1,-2
Ohybový modul	2 mm/min	2350	MPa	ISO 178
Pevnost v ohybu	2 mm/min	90	MPa	ISO 178
Rázová houževnatost dle Charpyho	23 °C bez zářezu	bez porušení	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU
	23 °C, 3 mm	80P	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA
Rázová houževnatost dle Izoda	23 °C, 3,2 mm	70P	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-A
Teplota měknutí dle Vícata	50 N, 50 °C/h	148	°C	ISO 306
Tepelná vodivost	23 °C	0,2	W/mK	ISO 8302
Lineární tepelná roztažnost	23 až 55 °C	0,65	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2
Teplota průhybu při zatížení	1,80 Mpa	128	°C	ISO 75-1, -2
Teplota průhybu při zatížení	0,45 Mpa	140	°C	ISO 75-1, -2

Tyto hodnoty jsou měřeny na vstříkovaných vzorcích a nejsou určeny pro účely specifikace.

**Klauzule o vyloučení odpovědnosti výrobce:** Způsob, jakým používáte a účel, na který dáváte a využíváte naše produkty, technickou pomoc a informace (ať už verbálně, písemně nebo formou hodnocení výroby), včetně navrhovaných formulací a doporučení, jsou mimo naši kontrolu. Proto je nezbytné, abyste otestovali naše produkty, technickou pomoc, informace a doporučení určit, zda naše produkty, technická pomoc a informace jsou vhodné pro Vaše zamýšlené použití a aplikaci. Tato analýza specifická pro aplikaci musí přinejmenším zahrnovat testování, aby se určila vhodnost jak z technického, tak i z hlediska bezpečnosti a ochrany životního prostředí. Takové testování nebylo nutně provedeno společností Exolon Group. Pokud nebude dohodnuto písemně, všechny výrobky jsou prodávány striktně podle našich standardních prodejních podmínek, které jsou k dispozici na vyžádání. Všechny informace a technická pomoc jsou poskytovány bez záruky a mohou být změněny bez předchozího upozornění. Výslovně jste porozuměli a souhlasili s tím, že nás nezavazujete a tímto se výslovně osvobodujeme od veškeré odpovědnosti, v deliktu, smlouvě nebo jinak, vzniklé ve spojení s používáním našich výrobků, technickou asistencí a informacemi. Žádné prohlášení nebo doporučení, které není obsaženo, není oprávněné a nezavazuje nás. Nic zde nebude vykládáno jako doporučení používat jakýkoliv výrobek v konfliktu s jakýmkoliv nárokem jakéhokoliv patentu ve vztahu k jakémukoli materiálu nebo jeho použití. Žádná licence není předpokládána ani fakticky udělena podle nároků jakéhokoliv patentu.

Tyto informace nenahrazují konkrétní předpisy dané země např. schválení stavebního odboru.

Verze 2023/5