

create your future



Vysokorychlostní vrtačky na malé otvory

K1C/K3HS

K1C – nejprodávanější vrtačka

Nejprodávanější model již více než 30 let



Osvědčená spolehlivost

Model K1C byl uveden na trh před více než 30 lety. Díky desetiletím zkušeností a know-how se tento model stal nejen nejspolehlivější vrtačkou na malé otvory dostupnou na trhu, ale také nejvyhledávanějším modelem na trhu s použitými stroji.

Ovladatelnost

Ovládací panel a displej jsou soustředěny v přední části, aby bylo možné stroj snadno ovládat bez nutnosti měnit polohu. K dispozici je také přihrádka na nástroje, která se nachází pod pracovní nádrží.

Nejnovější servo technologie

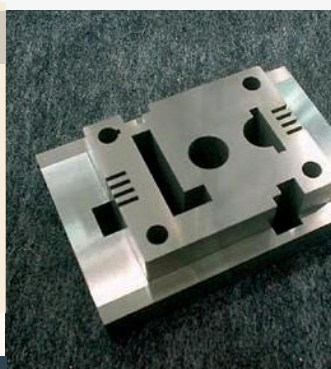
Na základě znalostí nashromážděných v průběhu několika let byla vyvinuta nová servo funkce. Ta umožňuje optimalizované servořízení, které zvyšuje řeznou rychlost až o 200 %.

Široká škála řezných podmínek

Aby společnost Sodick mohla uspokojit potenciálně neomezené požadavky zákazníků, nabízí širokou škálu řezných podmínek.

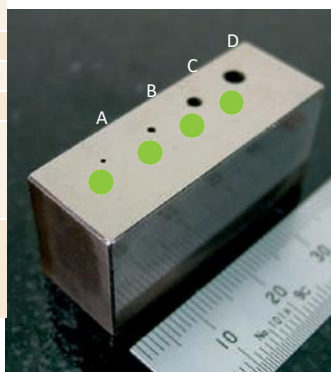
- Obrobek: ocel, WC, hliník, měď, grafit
- Tloušťka materiálu: 10, 20, 50, 100 mm
- Průměr elektrody: 0,25, 0,30, 0,50, 1,0, 2,0, 3,0 mm

Pomocí stroje K1C lze snadno a rychle vyrobít počáteční otvor pro drátové elektroerozivní řezání. Pro práci se strojem nejsou nutné žádné speciální dovednosti ani zkušenosti.



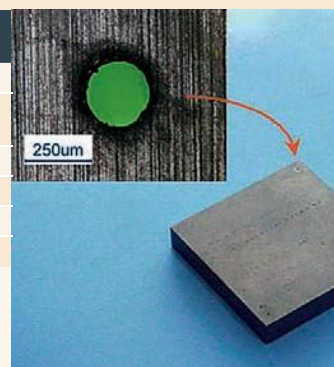
Průchozí otvor

Materiál	WC
Tloušťka	20 mm
Elektroda	Měděná trubka
Dielektrická kapalina	Vitol Fluid
Průměr elektrody	A: ø 0,6 mm
	B: ø 1,0 mm
	C: ø 2,0 mm
	D: ø 3,0 mm
Doba obrábění	A: 5 min
	B: 6 min
	C: 7 min
	D: 6 min



Průchozí obrábění

Materiál	WC
Tloušťka	10 mm (průchozí otvor)
Elektroda	Měděná trubka
Dielektrická kapalina	Vitol Fluid
Průměr elektrody	ø 0,2 mm
Doba obrábění	3 minuty 38 sekund



Možnosti K1C

- Sloupec nahoru (100/200 mm)
- 100litrová nádrž
- Posilovač 30 A (elektroda až do ø 6,0 mm)
- Digitální displej osy Z

K3HS – vysokorychlostní vrtačka s CNC řízením

LN Assist je standardně vybaven pro automatické programování. Možnost nepřetržitého automatického děrování

Vysokorychlostní vrtání

Díky vybavení „KSMC; Sodick Motion Controller“ je realizováno optimalizované servořízení, které zvyšuje řeznou rychlost až o 200 %.

Jemné posuvy

Přesné jemné posuvy jsou řízeny tak, aby bylo zajištěno stabilní děrování.

Funkce pro bezkonkurenční výkon

- Pro děrování slepých otvorů je k dispozici funkce automatického měření hloubky.
- Detekce průchozích otvorů: Stroj K3HS je vybaven funkcí detekce průchozích otvorů, která je ideální pro výrobu lopatek a nožů.
- Dielektrická kapalina: Zákazník si může podle specifikace výrobce vybrat buď deionizovanou vodu, nebo kapalinu Vitol.



Automatický podavač elektrod

Model K3HS je standardně vybaven automatickým podavačem elektrod (AEF). Umožňuje nepřetržité řezání s použitím několika elektrod.



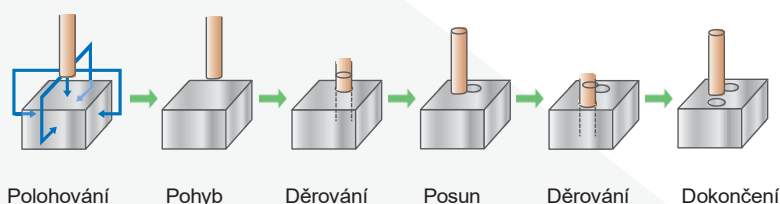
Titanové dutiny, odolné proti elektrolytické korozi

Materiál	64Ti (titan)
Elektroda	Trubka BS
Dielektrická kapalina	Deionizovaná voda
Doba obrábění	12 s
Tloušťka	6,5 mm (duté)

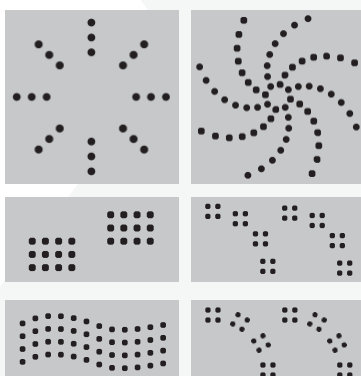
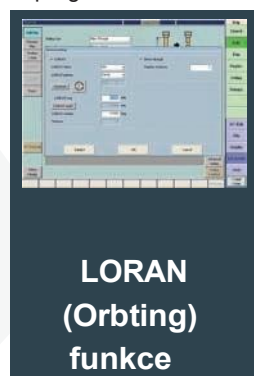


LN Assist – snadné ovládání pomocí grafického displeje

Součástí standardní výbavy modelu K3HS je automatický programovací systém LN Assist. Jeho zjednodušený grafický displej umožňuje snadné ovládání. Jelikož je LN Assist schopen provádět řadu výpočtů a makro funkcí, mohou operátoři snadno pracovat s jakýmkoli složitými řeznými rozvrženími a programy. K dispozici je také přizpůsobená funkce, díky níž mohou operátoři registrovat své vlastní programy jako nástroje.



I složité rozvržení s velkým počtem otvorů lze snadno naprogramovat!



Možnosti K3HS

- Zvýšený prostor (100/200 mm)
- Pomocné vodítko
- Otočný stůl (WS-4P)
- Osciloskop
- Digitální osa W



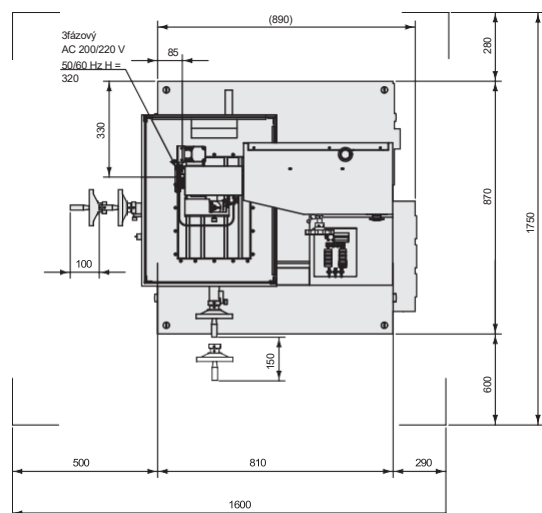
Technické parametry

Specifikace	K1C	K3HS
Rozměry stolu (Š x H)	250 × 350 mm	480 × 790 mm
Pojezd po osách X, Y a Z	200 × 300 × 300 mm	300 × 400 × 300 mm
Dráha osy W	250 mm	230 mm (NC řízení: volitelně)
Max. hmotnost obrobku	100 kg	300 kg
Max. rozměry obrobku (Š x H x V)	250 × 350 × 300 mm	470 × 780 × 285 mm
Použitelný průměr elektrody	ø 0,2 ~ ø 3,0 mm	ø 0,25 ~ ø 3,0 mm
Vzdálenost od spodní části vodička k desce stolu	50 ~ 300 mm	55 ~ 285 mm
Vzdálenost od podlahy k desce stolu	1020 mm	995 mm
Rozměry stroje (Š x H x V)	890 × 870 × 2 015 mm	1 495 × 1 340 × 2 255 mm
Prostor pro instalaci stroje (Š x H) (bez prostoru pro údržbu)	1 600 × 1 750 mm	1 495 × 1 740 mm
Hmotnost stroje	550 kg	1 280 kg
Dielektrická kapalina	Kapalina VITOL-KS	Deionizovaná voda nebo kapalina VITOL-KS
Celkový objem dielektrické nádrže	20 litrů*	150 litrů
Způsob filtrace dielektrické kapaliny	Vyměnitelný houbový filtr	Vyměnitelný papírový filtr HF-17
Otočný stůl	Není k dispozici	K dispozici jako volitelná výbava
Software LN Assist	Není k dispozici	Standardní výbava

*Jako volitelná výbava pro model K1C je k dispozici přídavná nádrž o objemu 100 litrů
Dielektrické chladiče na strojích Sodick obsahují buď fluorovaný skleníkový plyn R410A, nebo R407C.
Vzhledem k probíhajícímu výzkumu se specifikace mohou změnit bez předchozího upozornění.

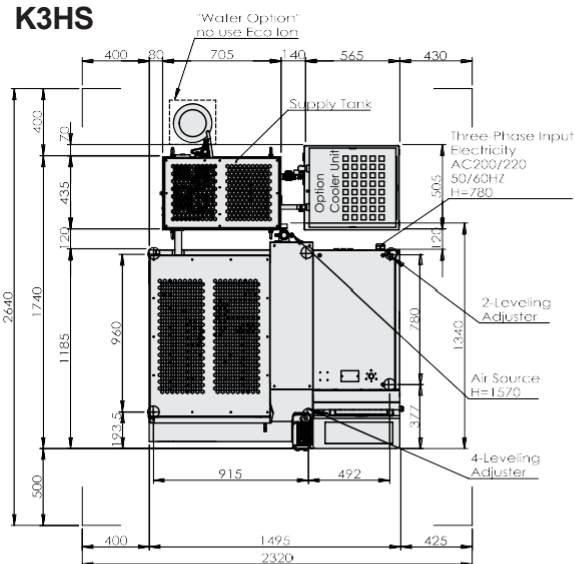
Layout

K1C



Celková výška stroje je 2 015 mm

K3HS



Celková výška stroje je 2 255 mm



create your future

stroje.zenit.cz

Zenit, spol. s r.o.
Škrobárenská 6
Brno 617 00